

超声波测厚仪

涂层测厚仪

型号：TT320

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量的，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。凡能使超声波以一恒定速度在其内部传播的各种材料均可采用此原理测量，如金属类、塑料类、陶瓷类、玻璃类。可以对各种板材和加工零件作精确测量，另一重要方面是对生产设备中各种管道和压力容器进行监测，监测它们在使用过程中受腐蚀后的减薄程度。广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空、航天等各个领域。TT320超声波测厚仪配备了高温探头，可测量高温材料，被测工件表面温度最高可到300度，由于本仪器声速可调，因此可以测量除钢以外的任何超声波良导体材料在高温状态下的厚度。

功能特点：

- 有高温测试功能，测量工件表面温度可达300度
- 声速可调：可利用已知厚度试块测量声速，可以测试不同的高温材料；
- 设有耦合提示、低电压提示；
- 增益设置：具有高低增益设置功能
- 关机方式：手动和自动关机等功能（无操作三分钟后）；
- 最小值捕捉：可选择显示当前厚度值或最小厚度值
- 数据存储：可存储500个测量值和5个声速值

技术参数



基本配置

主机 1台, 主机保护套1个,
5P \varnothing 10/90探头1支, ZW5P高温探头1支,
AA型碱性电池2节, 耦合剂1瓶,
随机文件1套,
仪器箱 1个

可选配置

- 1、TT300/TT100A/TT310/TT320/TT340系列探头
- 2、耦合剂
- 3、通讯软件 4、通讯电缆 5、打印机

测量范围	1.2—300mm（钢，由探头决定） 4.0~80mm（高温）
显示分辨率	0.1mm
声速范围	1000—9999m/s
工件表面温度	-10~+300
显示	四位大屏幕背光数字显示，可调对比度
示值误差	$\pm(1\%H+0.1)$ mm, H为实际厚度值
管材测量下限	\varnothing 20mmX3.0mm (5P \varnothing 10 探头, 钢材)
操作时间	可连续操作 100 小时（2 节 AA 型碱性电池，1.5V/个，无背光时）

北京时代瑞资科技有限公司

电话：010-67506261（多线） 52487298 传真：010-52283941

网址：www.hsain.com 邮箱：kf@hsain.com

主要产品：红外测温仪，硬度计，超声波探伤仪，测厚仪，测振仪，粗糙度仪，温控数显仪，红外热像仪