

超声波测厚仪

涂层测厚仪

型号: TT310

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量的,当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时,脉冲被反射回探头,通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。凡能使超声波以一恒定速度在其内部传播的各种材料均可采用此原理测量,如金属类、塑料类、陶瓷类、玻璃类。可以对各种板材和加工零件作精确测量,另一重要方面是可以对生产设备中各种管道和压力容器进行监测,监测它们在使用过程中受腐蚀后的减薄程度。广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空、航天等各个领域。TT310超声波测厚仪,在TT300基础上减少了部分功能,在功能和技术参数上是介于TT100和TT300之间的一款中档测厚仪。

功能特点:

- 设有耦合提示、低电压提示;
- 背光显示功能: 适合在光线不好的环境中进行测量。
- 最小值捕捉: 可选择显示当前厚度值或最小厚度值;
- 数据存储: 可存储 500 个测量值和 5 个声速值;
- 声速可调: 可利用已知厚度试块测量声速;
- 增益设置: 具有高低增益设置功能;
- 公英制转换: 可选择 mm 或 inch;
- 关机方式: 手动和自动关机等功能(无操作三分钟后);

技术参数



基本配置

主机 1 台,主机保护套 1 个, 5P ϕ 10/90 探头 1 支; AA 型碱性电池 2 节, 耦合剂 1 瓶, 随机文件 1 套, 仪器箱 1 个

可选配置

- 1、TT300/TT100A/TT310/TT320/TT340 系列探头
- 2、耦合剂
- 3、通讯软件 4、通讯电缆 5、打印机

测量范围	1.2—300mm (钢, 由探头决定)
显示分辨率	0.1mm
声速范围	1000—9999m/s
工件表面温度	-10~+60
显示	四位液晶显示
示值误差	$\pm(1\%H+0.1)$ mm, H 为实际厚度值
管材测量下限	ϕ 20mmX3.0mm(5P ϕ 10 探头,钢材)
操作时间	可连续操作 100 小时 (2 节 AA 型碱性电池, 1.5V/个, 无背光时)

北京时代瑞资科技有限公司

电话: 010-67506261 (多线) 52487298 传真: 010-52283941

网址: www.hsain.com 邮箱: kf@hsain.com

主要产品: 红外测温仪, 硬度计, 超声波探伤仪, 测厚仪, 测振仪, 粗糙度仪, 温控数显仪, 红外热像仪