

涂层测厚仪

涂层测厚仪

型号：TT260

TT260覆层测厚仪是一种便携式测量仪，它能快速、无损伤、精密地进行涂、镀层厚度的测量。既可用于实验室，也可用于工程现场。通过使用不同的测头，还可满足多种测量的需要。TT260覆层测厚仪能广泛地应用在制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域。是材料保护专业必备的仪器。

TT260覆层测厚仪符合以下标准：

GB/T 4956—1985 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法
GB/T 4957—1985 非磁性金属基体上非导电覆盖层厚度测量 涡流方法
JB/T 8393—1996 磁性和涡流式覆层厚度测量仪

JJG 889—95 《磁阻法测厚仪》

JJG 818—93 《电涡流式测厚仪》

功能特点：

TT260覆层测厚仪采用了磁性和涡流两种测厚方法，可无损地测量磁性金属基体(如钢、铁、合金和磁性钢等)上非磁性覆盖层的厚度(如锌、铝、铬、铜、橡胶、油漆等)及非磁性金属基体(如铜、铝、锌、锡等)上非导电覆盖层的厚度(如：橡胶、油漆、塑料、阳极氧化膜等)。

- 可使用7种测头(F400、F1、F1/90°、F10、CN02、N1)
- 具有两种测量方式：连续测量方式(CONTINUE)和单次测量方式(SINGLE)；
- 具有两种工作方式：直接方式(DIRECT)和成组方式(A-B)；
- 具有电源欠压指示功能；
- 操作过程有蜂鸣声提示；
- 设有五个统计量：平均值(MEAN)、最大值(MAX)、最小值(MIN)、测试次数(NO.)、标准偏差(S. DEV)；
- 可采用两种方法对仪器进行校准，并可用基本校准法对测头的系统误差进行修正；
- 具有存贮功能：可存贮495个测量值；
- 具有删除功能：对测量中出现的单个可疑数据进行删除，也可删除存贮区内的所有数据，以便进行新的测量；
- 设置限界：对限界外的测量值能自动报警；并可用直方图对一批测量值进行分析；
- 具有打印功能：可打印测量值、统计值、限界、直方图；
- 具有与PC机通讯的功能：可将测量值、统计值传输至PC机，以便对数据进行进一步处理；
- 具有错误提示功能，通过屏显或蜂鸣声进行错误提示；
- 设有两种关机方式：手动关机方式和自动关机方式



基本配置

主机，
打印机，
F头或N头，
标准片一套(50um 100um 200um 500um 1000um)，
铁基体或铝基体
充电器，
随机文件1套，
仪器箱1个。

可选配置

探头(F400、F1、F1/90°、F10、CN02、N1)，
通信线缆，
通信软件。

北京时代瑞资科技有限公司

电话：010-67506261(多线) 52487298 传真：010-52283941

网址：www.hsain.com 邮箱：kf@hsain.com

主要产品：红外测温仪，硬度计，超声波探伤仪，测厚仪，测振仪，粗糙度仪，温控数显仪，红外热像仪

涂层测厚仪

技术参数

测头类型	可选, 见附表	
测量原理	磁感应和电涡流	
测量范围	探头决定	
低限分辨力	探头决定	
探头连接方式	分体式导线连接(可更换)	
示值误差	一点校准	探头决定
	二点校准	探头决定
测量条件	最小曲率半径	探头决定
	最小面积直径	探头决定
	基本临界厚度	探头决定
工作环境	温度	0℃ ~40℃
	湿度	20%RH~90%RH
统计功能	平均值(MEAN)、最大值(MAX)、最小值(MIN)、测试次数(NO.)、标准偏差(S. DEV)	
工作方式	直接方式(DIRECT)和成组方式(App1)	
测量方式	连续测量方式(CONTINUE)和单次测量方式(SINGLE)	
上下限设置	有	
存储能力	495 个测量值	
打印/连接计算机	自带打印机/能连接电脑	
关机方式	自动和手动	
电 源	1/2 镍氢电池 5×1.2V	
外型尺寸	270×86×47mm	
重 量	530g	

北京时代瑞资科技有限公司

电话: 010-67506261(多线) 52487298 传真: 010-52283941

网址: www.hsain.com 邮箱: kf@hsain.com

主要产品: 红外测温仪, 硬度计, 超声波探伤仪, 测厚仪, 测振仪, 粗糙度仪, 温控数显仪, 红外热像仪

涂层测厚仪

TT260 覆层测厚仪可选探头参数表

测头型号		F400	F1	F1/90	F10	N1	CN02
工作原理		磁感应				电涡流	
测量范围 (um)		0-400	0-1250		0-10000	0-1250 (铜上镀铬 0-40um)	10-200
低限分辨力 (um)		0.1			10	0.1	1
示值 误差	一点校准 (um)	± [3%H+1]			± [3%H+10]	± [3%H+1.5]	± [3%H+1]
	两点校准 (um)	± [(1~ 3)%H+0.7]	± [(1~ 3)%H+1]	± [(1~ 3)%H+10]	± [(1~3)%H+1.5]		
测量 条件	最小曲率半径 (mm)	凸 1	凸 1.5	平直	10	3	平直
	基体最小面积的 直径 (mm)	φ 3	φ 7	φ 7	φ 40	φ 5	φ 7
	最小临界厚度 (mm)	0.2	0.5	0.5	2	0.3	无限制

覆盖层基体		有机材料等非磁性覆盖层 (如: 漆料、涂漆、珐琅、搪瓷、塑料和阳极化处理等)			非磁性的有色金属覆盖层 (如: 铬、锌、铝、铜、锡、银等)		
		覆盖层厚度不超过 100 μm	覆盖层厚度超过 100 μm		覆盖层厚度不超过 100 μm	覆盖层厚度超过 100 μm	
如 铁、钢 等磁性金属	被测面积的直径大于 30mm	F400 型测头 0~400 μm F1 型测头 0~1250 μm	F1 型测头 0~1250 μm	F10 型测头 0~10mm	400 μm F400 型测头 0~1250 μm	F1 型测头 0~1250 μm F10 型测头 0~10mm	
	被测面积的直径小于 30mm	F400 型测头 0~400 μm	F400 型测头 0~400 μm F1 型测头 0~1250 μm		F400 型测头 0~400 μm	F400 型测头 0~400 μm F1 型测头 0~1250 μm	
如铜、铝、黄铜、锌、锡等有色金属	被测面积的直径大于 5mm	N1 型测头 0~1250 μm			仅用于铜上镀铬 N1 型测头 0~40 μm		
塑料、印刷线路非金属材料	被测面积的直径大于 7mm				CN02 型测头 10~200 μm		