

涂层测厚仪

涂层测厚仪

型号: TT210

本仪器是磁性、涡流一体的便携式覆层测厚仪，它能快速、无损伤、精密地进行涂、镀层厚度的测量。既可用于实验室，也可用于工程现场。本仪器能广泛地应用在制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域。是材料保护专业必备的仪器。本仪器符合以下标准：
GB/T 4956—1985 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法
GB/T 4957—1985 非磁性金属基体上非导电覆盖层厚度测量 涡流方法
JB/T 8393—1996 磁性和涡流式覆层厚度测量仪
JJG 889—95 《磁阻法测厚仪》
JJG 818—93 《电涡流式测厚仪》

功能特点:

本仪器采用了磁性和涡流两种测厚方法，可无损地测量磁性金属基体(如钢、铁、合金和硬磁性钢等)上非磁性覆盖层的厚度(如锌、铝、铬、铜、橡胶、油漆等)及非磁性金属基体(如铜、铝、锌、锡等)上非导电覆盖层的厚度(如:橡胶、油漆、塑料、阳极氧化膜等)。

全中文菜单

自动识别金属底材

自动选择测量方法——磁性法或电涡流法

两种测量方式: 连续测量方式 (CONTINUE) 和单次测量方式 (SINGLE)

两种工作方式: 直接方式 (DIRECT) 和成组方式 (App1)

五个统计量: 平均值 (MEAN)、最大值 (MAX)、最小值 (MIN)、测试次数 (NO.)、标准偏差 (S. DEV)

可采用两种方法对仪器进行校准

存贮功能: 可存贮500 个测量值

删除功能: 对测量的单个或所有数据进行删除

可设置限界: 对限界外的测量值能自动报警

电源欠压指示

操作过程有蜂鸣声提示 (单次测量方式)

错误提示功能, 通过屏显或蜂鸣声进行错误提示

设有两种关机方式: 手动关机方式和自动关机方式

采用一体化测头

基本配置

主机

z 标准片一套 (50um 100um 200um 500um 1000um)

z 铝基体

z 充电器

可选配置

TA230 打印机



技术参数

测头类型	F	N	
测量原理	磁感应	电涡流	
测量范围	0-1250 μ m	0-1250 μ m; (铜上镀铬) 0-40 μ m	
低限分辨力	0.1 μ m		
示值误差	零点校准	$\pm (3\%H + 1) \mu$ m, H 指被测物体的 实际厚度	$\pm (3\%H + 1.5) \mu$ m
	二点校准	$\pm [(1-3)\%H + 1] \mu$ m	$\pm [(1-3)\%H + 1.5] \mu$ m
测量条件	最小曲率半径	凸 1.5 mm	凸 3 mm
	最小面积直径	Φ 7mm	ϕ 5 mm
	基本临界厚度	0.5 mm	0.3 mm
工作环境	温度	0 $^{\circ}$ C ~ 40 $^{\circ}$ C	
	湿度	20%RH~90%RH	
电源	二节 AAA 型 (7 号) 1.5V 碱性电池		
外型尺寸	110 \times 50 \times 23mm		
重量	100g		

北京时代瑞资科技有限公司

电话: 010-67506261 (多线) 52487298 传真: 010-52283941

网址: www.hsain.com 邮箱: kf@hsain.com

主要产品: 红外测温仪, 硬度计, 超声波探伤仪, 测厚仪, 测振仪, 粗糙度仪, 温控数显仪, 红外热像仪