

超声波探伤仪

超声波探伤仪

型号：HK605

产品概述

HK605 数字式超声波探伤仪专为满足无损检测工程人员使用而设计,同时使用 A 扫和 B 扫两种扫描模式,能快速准确无损伤地检测,定位,评估和诊断各种损伤,焊接缺陷,裂纹,夹杂,工件内部气孔等缺陷进行无损检测。

HK605 超声波探伤仪广泛应用于锅炉, 压力容器航天, 军工,船舶制造,汽车,机械制造,冶金,金属加工业、钢结构、铁路交通、核能电力和高校实验室。

应用范围：

钢结构、锅炉压力容器、电力、石化、压力管道、冶金、军工、航空航天、铁路交通、汽车、机械等领域。



HK605 超声波探伤仪功能特点

- 中文触摸式键盘，操作过程全中文提示。操作简单易学；
- 数字真彩色液晶显示 TFT 显示，强光，弱光环境，阳光下可清晰显示，16 套彩屏方案任意更换；
- 频谱分析功能 FFT
- IP56 防水防油污设计，探头接口防护，柔性探头线可达万小时使用不损坏；
- 大容量锂电池，可连续工作 20 个小时以上。高性能安妥电池模块便于拆装，可以脱机独立充电；双电双充。
- 可连接打印机，打印探伤报告和探伤波形；
- 可将波形和通道参数直接存储到 U 盘中，也可通过盘-盘拷贝的形式将已存储在探伤内的数据一次倒入 U 盘中，然后通过上位机软件对波形和数据进行处理；
- 100 个独立探伤通道，可自由设置和存储多种探伤工艺和标准，现场探伤无需携带试块，工作效率高；

- 具备 A 扫和 B 扫两种扫描方式；
- 闸门内峰值自动捕捉功能；并设计有快捷按键和数码飞梭旋轮。
- 方波脉冲发生器：幅值和脉宽可调，适用于探测不同材料，不同深度工件的缺陷；
- DAC 焊缝曲线，DGS (AVG) 曲线适用于锻件等工件的探伤；内置国内外所有标准；
- 支持直探头、斜探头自动校准，使用简单方便；
- 曲面修正功能根据曲面的直径自动修正缺陷位置的检测结果；
- 支持闸门报警，曲线报警，波形冻结，噪声抑制，波峰记忆，回波包络，自动增益，回波编码，计算孔径，焊缝图示，裂纹测深，曲面修正等功能。
- 探伤过程自动录制，容量为 5min×20，60min×1。具备删除，回放，上传功能。

北京时代瑞资科技有限公司

电话：010-67506261（多线） 52487298 传真：010-52283941

邮箱：kf@hsain.com 网址：www.hsain.com

主要产品：红外测温仪，硬度计，超声波探伤仪，测厚仪，测振仪，粗糙度仪，温控数显仪，红外热像仪

超声波探伤仪

技术参数:

扫描范围	0~9999mm
增益范围	0dB——110dB
显示延迟	-20 μ s——+3400 μ s
探头零偏	0 μ s——99.99 μ s
工作频率	0.2~20MHz
探头阻尼	100 Ω 、150 Ω 、200 Ω 、500 Ω
重复频率	10~2000Hz
脉冲类型	方波
脉冲强度	多级可调
脉冲宽度	自动匹配 50~1000ns
垂直线性误差	\leq 3%
水平线性误差	\leq 0.1%
灵敏度余量	$>$ 62dB (深 200mm, Φ 2 平底孔)
分辨力	\geq 40dB
动态范围	\geq 32dB
声速范围	400~20000m/s
电噪声水平	\leq 10%
数字抑制	0——80%
工作时间	连续工作 20 小时以上 (锂电池)
环境温度	(-20~50) $^{\circ}$ C (参考值)
相对湿度	(20~95) % RH
重量	1.3 kg 含电池
外型尺寸	220 \times 175 \times 59 (mm)

标准配置

- | | | | | | |
|-------------|-----|---------|-----|-----------|-----|
| 1. HK605 主机 | 1 台 | 2. 直探头 | 1 支 | 3. 斜探头 | 1 支 |
| 4. 电源适配器 | 1 个 | 5. 锂电池组 | 2 组 | 6. BNC 电缆 | 2 根 |

北京时代瑞资科技有限公司

电话: 010-67506261 (多线) 52487298 传真: 010-52283941

邮箱: kf@hsain.com 网址: www.hsain.com

主要产品: 红外测温仪, 硬度计, 超声波探伤仪, 测厚仪, 测振仪, 粗糙度仪, 温控数显仪, 红外热像仪